

¿CÓMO ESCOGER UN BUEN VALLADO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL?

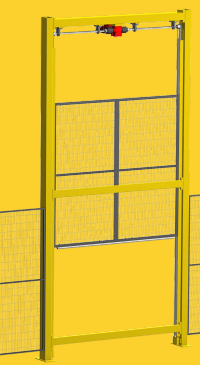
¿QUÉ QUIERES PROTEGER?

Ten en cuenta qué tipo de maquinaria o instalación tienes que proteger. Piensa en sus dimensiones y características. Recuerda hacer un análisis de los riesgos que quieres evitar consultando la normativa.



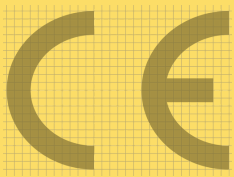
¿CÓMO LO QUIERES PROTEGER?

Define los accesos y sus protecciones: cuántos, dónde, para qué (persona, máquinas, vehículos), cuáles (vallas, puertas batientes, correderas...) o cómo (con otros elementos de seguridad como interruptores, micros, barreras optoelectrónicas, etc.).



NORMATIVA, CERTIFICADOS Y TESTS

Garantizan que el vallado cumpla su función de seguridad, además de evitar sanciones legales o costes por accidentes indeseados, reparaciones de mantenimiento, etc. Las normas a tener en cuenta son ISO 12100-2, EN ISO 13857, EN 953 y EN 14121. También existen el Marcado CE y el test de impacto EN ISO 14120.



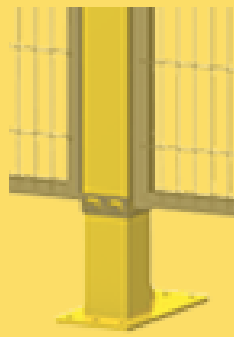
TIPOS DE VALLADO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

En líneas generales hay tres tipos de cerramientos: básico (sin necesidades específicas), robusto (entornos que requieren robustez como en la industria siderúrgica o la robótica) e higiénico o alimentario (para cumplir normativas higiénicas exigentes).



ADAPTABILIDAD Y MATERIALES

Fíjate en la calidad de los materiales, el grosor y el diseño del vallado para que se adapte a tus necesidades. También en la variedad y versatilidad en cuanto a medidas, tipos de puertas, ventanas, fijaciones al suelo, etc.



DISEÑO Y PRESUPUESTO A MEDIDA

La planificación es fundamental para no tener sorpresas en la instalación. Un buen profesional ejecuta un diseño a medida para cada proyecto. Compara presupuestos.



MONTAJE E INSTALACIÓN

Cuanta más experiencia tenga el personal de montaje, mejor. Escoge el momento adecuado, que afecte lo menos posible a tu productividad.

